

538,656

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
1. Juli 2004 (01.07.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/054808 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B41F 30/04, B41N 10/06**

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/DE2003/003942**

(22) Internationales Anmeldedatum:
27. November 2003 (27.11.2003)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:
102 58 975.5 16. Dezember 2002 (16.12.2002) DE
103 07 382.5 21. Februar 2003 (21.02.2003) DE
103 07 383.3 21. Februar 2003 (21.02.2003) DE
103 29 270.5 30. Juni 2003 (30.06.2003) DE
103 54 437.2 21. November 2003 (21.11.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Friedrich-Koenig-Strasse 4, 97080 Würzburg (DE).**

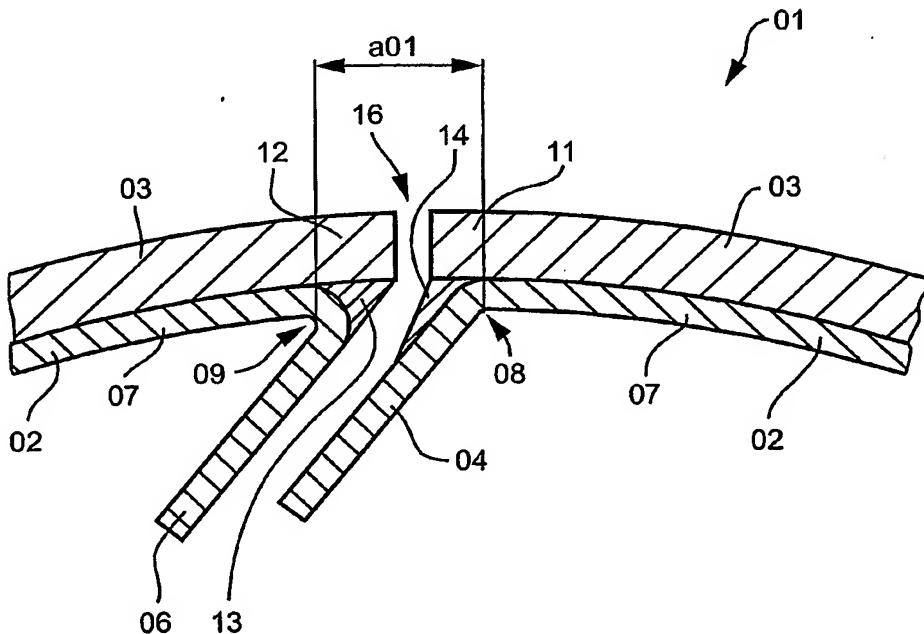
(72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **KÜMMET, Andreas [DE/DE]; Gertrud von Le Fort Strasse 22, 97074 Würzburg (DE). LIEBLER, Manfred, Herrmann [DE/DE]; Gartenstrasse 21, 97837 Erlenbach (DE). SCHOEPS, Martin, Heinz [DE/DE]; Rossstrasse 20a, 97261 Güntersleben (DE).**

(74) Gemeinsamer Vertreter: **KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT; Patente - Lizenzen, Friedrich-Koenig-Strasse 4, 97080 Würzburg (DE).**

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **PRINTING BLANKET ASSEMBLY FOR A BLANKET CYLINDER AND METHOD FOR PRODUCING SAID PRINTING BLANKET ASSEMBLY**

(54) Bezeichnung: **DRUCKTUCHEINHEIT FÜR EINEN DRUCKTUCHZYLINDER SOWIE VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINER DRUCKTUCHEINHEIT**



WO 2004/054808 A1

(57) **Abstract:** The invention relates to a printing blanket assembly for a blanket cylinder of a rotary printing press. The printing blanket assembly comprises a dimensionally stable support plate and a printing blanket fastened to the outside of the support plate. The forward end and/or the trailing end of the support plate is fastened to the blanket cylinder with a folded, printing-blanket free limb and between the beveled edge and the inside of the printing blanket a filler mass is arranged.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]